

**Disclaimer**

La présente fiche s'adresse aux concepteurs, aux prescripteurs et aux équipes de projets de construction désireux de réemployer le matériau ou produit de construction concerné. Elle fait partie d'une collection de fiches visant à rassembler les informations disponibles à ce jour et susceptibles de faciliter le réemploi des matériaux et produits de construction.

Cette fiche a été réalisée par Rotor vzw/asbl dans le cadre du projet Interreg FCRBE - Facilitating the Circulation of Reclaimed Building Elements, soutenu par l'ensemble des partenaires du projet. Les sources d'information incluent l'expérience des fournisseurs professionnels de matériaux de réemploi et des partenaires du projet impliqués, les leçons tirées de projets exemplaires, la documentation technique disponible, etc.

Les fiches ont été réalisées entre 2019 et 2021. Le secteur du réemploi étant en pleine évolution, certaines informations, notamment celles concernant les prix et la disponibilité, sont susceptibles de varier au cours du temps.

Lorsque le texte fait référence à des normes européennes, il appartient aux auteurs de projet de se référer, le cas échéant, à leurs transpositions nationales ainsi qu'aux spécificités locales.

Il est important de noter que les informations présentées ici ne sont pas exhaustives et ne visent pas à remplacer l'expertise des professionnels. Les questions spécifiques sont toujours liées à un projet et doivent être traitées comme telles.

La collection complète des fiches (y compris la fiche d'introduction générale) est disponible gratuitement sur différents sites de référence (e.a. opalis.eu, nweurope.eu/fcrbe, futureuse.co.uk).

Un répertoire non exhaustif de fournisseurs de matériaux de construction de réemploi est disponible sur www.opalis.eu et www.salvoweb.com.

Partenariat Interreg FCRBE : Bellastock (FR), le Centre Scientifique et Technique de la Construction / CSTC (BE), Bruxelles Environnement (BE), le Centre Scientifique et Technique du Bâtiment / CSTB (FR), la Confédération de la Construction (BE), Rotor (BE), Salvo (UK) et l'Université de Brighton (UK).

Les informations contenues dans ce document ne reflètent pas forcément la position de l'ensemble des partenaires du projet FCRBE ni celle des autorités de financement.

Sauf mention contraire explicite, le contenu de ces fiches est crédité au format Creative Commons Attribution - Non Commercial - Share Alike format (CCBY-NC-SA).



Sauf mention explicite, les images utilisées dans ce document appartiennent à © Rotor vzw/asbl ou © Opalis. Les autres images ont fait l'objet d'une demande systématique d'autorisation auprès de leurs auteurs ou ayants droit. Lorsque celle-ci est restée sans réponse, nous avons présumé que l'utilisation projetée de l'image ne posait pas d'objection. Si cette interprétation vous paraît abusive, merci de nous le signaler.



Description du matériau

Les tablettes sont désignées ici comme étant des panneaux en pierre naturelle, relativement fins et longilignes, et généralement disposés sur un plan horizontal. On les trouve typiquement au pied des embrasures de fenêtres (Figure 1), sur certaines cheminées (Figure 2) ou radiateurs.

A l’instar d’autres matériaux en pierre naturelle, les tablettes sont intéressantes à réemployer : relativement résistantes, elles présentent de belles finitions et se prêtent à des transformations diverses. On trouve ces éléments chez certains vendeurs d’antiquités architecturales et de matériaux anciens, voire dans les petites annonces. Les stocks semblent assez fluctuants.

En soi, il est possible de réutiliser ces tablettes à d’autres fins, pour du revêtement mural par exemple (voir la fiche consacrée aux dalles de revêtement mural en pierre naturelle).

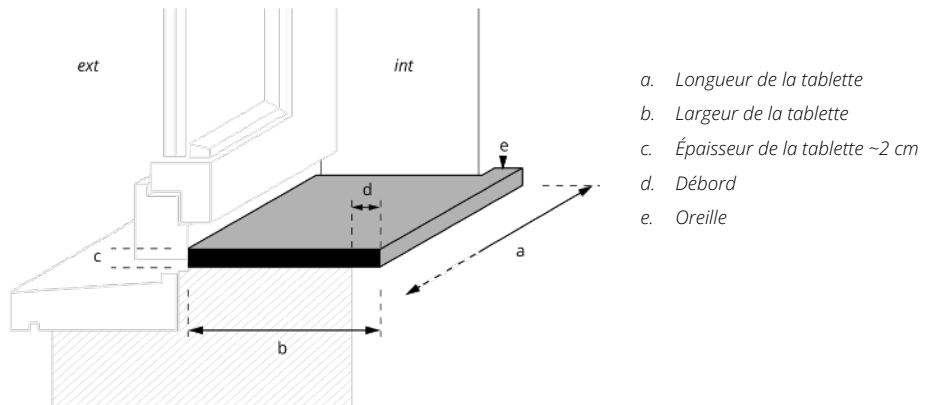


Figure 1. Géométrie des tablettes de fenêtre en pierre

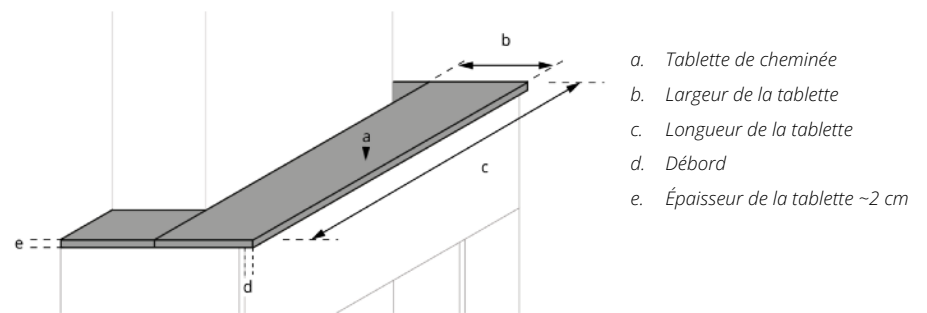


Figure 2. Géométrie des tablettes de cheminée en pierre



Tablette de fenêtre en marbre



Tablette de cheminée en marbre noir



Tablette de radiateur

Les tablettes de réemploi présentent de nombreuses variations. Celles-ci ont notamment trait aux caractéristiques suivantes :

→ **Nature géologique.** De nombreux types de roches sont utilisés pour la fabrication de tablettes. Parmi les plus courantes, on retrouve les marbres, le granite, la pierre bleue, la pierre calcaire blanche, ou encore l’ardoise, dans toutes leurs variations locales.

→ **Dimensions.** Le plus souvent les tablettes de réemploi possèdent des longueurs variables, des largeurs comprises entre 10 et 50 cm et des épaisseurs assez fines d’environ 2 à 5 cm. D’autres dimensions sont possibles.

→ **Profils.** Différents profils de tablettes peuvent se rencontrer (Figure 3), même si les formats rectangulaires sont les plus courants. Parmi ceux-ci, des variations au niveau

des angles (droits, arrondis, à oreilles) et des arêtes (droites, chanfreinées, arrondies, etc.) sont possibles.

→ **Fixations.** Différents modes de fixation existent et sont parfois combinés : encastrement, emboîtement, scellement à l’aide de mortier ou de plâtre, etc.

- Les tablettes de fenêtre peuvent être posées dans le vide laissé entre les deux murs ou bien encadrées dans la maçonnerie.
- Les tablettes de cheminées sont emboîtées au manteau de la cheminée et/ou fixées au support.

En général, elles présentent une légère saillie (débord) par rapport à l’épaisseur du mur ou du manteau de la cheminée.

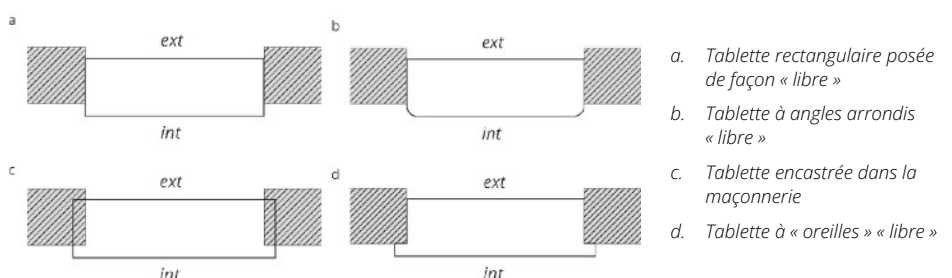


Figure 3. Profils de tablettes de fenêtre couramment rencontrées



Tablette en pierre naturelle

→ **Aspect.** La diversité des roches se traduit par une large palette de couleurs : noir, gris, beige, ocre, brun, rose, rouge, etc. Les variations sont quasiment infinies ! Un vocabulaire spécifique permet également de désigner les incrustations de la pierre (veines, grains, strates, flammes, tâches, etc.).

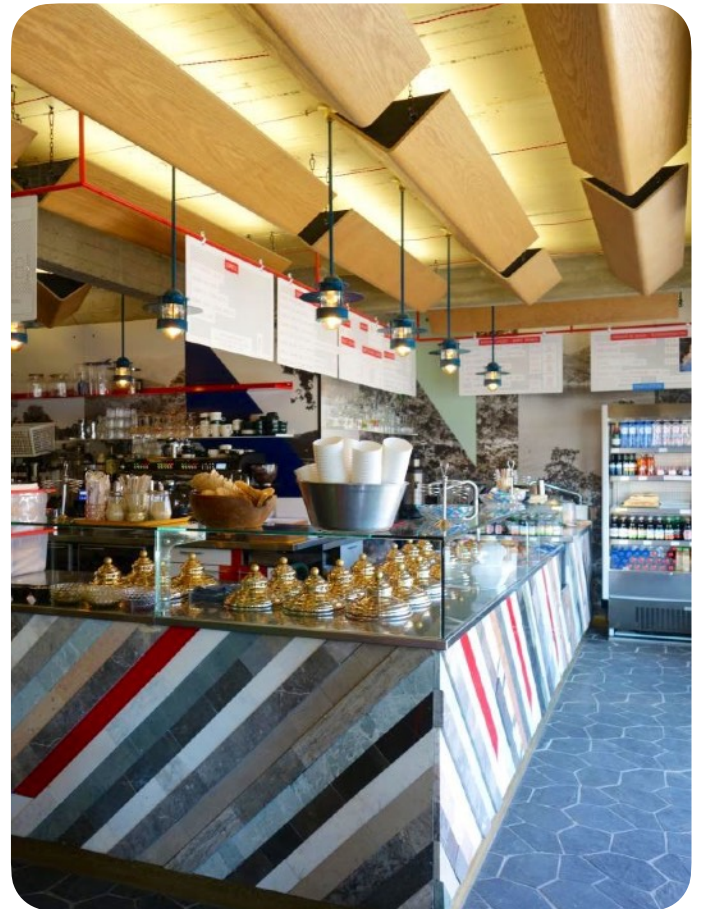
→ **Texture et finition.** Des finitions lisses (pierre adoucie ou polie) sont généralement utilisées pour faciliter l'entretien.



Variation de teinte et d'aspect des tablettes en pierre.



Revêtement mural en tablettes de fenêtrés de réemploi (BE).
 © Manu Gryson architecte



Réemploi de tablette en pierre naturelle, habillage de comptoir, Glacier Gaston, Bruxelles (BE). Intérieur par Lionel Jadot.



Récupération du matériau

Les tablettes en bon état sont de bonnes candidates au réemploi, soit sur site, soit via les filières professionnelles de revendeurs de matériaux. Ces professionnels sont généralement en mesure d'assurer le bon déroulement des opérations suivantes :

→ *Test de démontage* (ou avis expert). Un test de démontage permet en pratique de s'assurer de la faisabilité et de la rentabilité de la dépose. Un « œil expert » permet généralement d'estimer l'intérêt d'un lot sur base de plans, de photos, de documents historiques ou par une visite sur place. Pour les tablettes, les points d'attention seront entre autres :

- l'état général du lot et le mode de pose : état de la pierre, formats et dimensions, nature du lit de pose, caractéristiques des joints, mode d'accrochage et d'encastrement, fixation du châssis de la fenêtre, etc.
- l'intérêt commercial, selon le type de pierre, l'époque, le style, la quantité, etc.
- les dispositions logistiques, notamment en matière de délai, temps de travail, manutention, transport, etc.

→ *Dépose*. Le démontage soigneux des tablettes doit assurer la sécurité des travailleurs et l'intégrité des éléments récupérés. Le risque de détérioration est élevé puisque les éléments sont fins et généralement collés et/ou encastrés. Le taux de perte dépend fortement du type de roche, des conditions d'usage d'origine, du type de pose (voir figure 3), de l'épaisseur des dalles et du soin apporté au démontage :

- si les tablettes sont posées de façon « libre », le taux de récupération escompté est de l'ordre de 75% ;
- si les tablettes de fenêtre sont insérées sous le châssis ou sous les joues des baies de fenêtres, le taux de récupération est généralement de l'ordre de 50%.

La dépose d'une **tablette de fenêtre** suit les étapes suivantes :

- Couper le joint de mastic qui se trouve entre la fenêtre et la tablette à l'aide d'un cutter.
- Libérer les extrémités encastrées : démolir le plafonnage, les petits éléments de maçonnerie et les éventuels profilés métalliques.
- Exercer un bras de levier à l'aide d'un pied de biche pour desceller la tablette de son support horizontal en veillant à ne pas trop la soulever pour ne pas la casser.
- Faire glisser la tablette en position horizontale pour l'extraire. Cette opération peut s'avérer délicate selon l'enfoncement de la tablette sous le châssis, la rigidité du châssis, le type de pierre, etc. Par ailleurs, il est plus aisé de récupérer la tablette si on ne souhaite pas préserver les autres éléments. Sinon, il est conseillé de d'abord récupérer le châssis avant de procéder au démontage.

Le processus de démontage soigneux est similaire dans le cas de **tablettes de cheminées**. Les bords encastrés sont libérés avant de procéder au descelllement par levier. Les autres éléments d'habillage en pierre, constituant le manteau de la cheminée, peuvent également être récupérés. Généralement en marbre, les plaques sont emboîtées ou fixées à l'aide d'agrafe en cuivre et collées au support avec du plâtre. Il convient de démonter l'ensemble en respectant le sens d'emboîtement, généralement en commençant par le haut.

Les **tablettes de radiateurs** sont très souvent maintenues par des accessoires métalliques et se récupèrent très facilement.



Dégagement des extrémités d'une tablette de fenêtre



Dégagement des extrémités d'une tablette de fenêtre



Tablettes de fenêtres déposées

Substances dangereuses et précautions

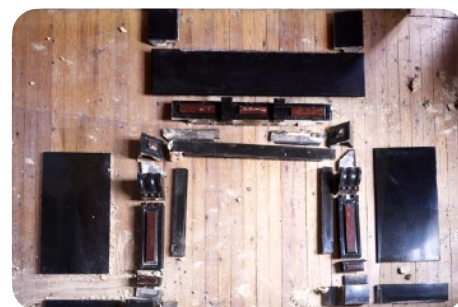
Certaines tablettes ont pu être en contact avec des substances dangereuses telles que des joints de fenêtres ou autres éléments **amiantés**. Dans ce cas, la dépose ne doit être envisagée qu'après les travaux de désamiantage.



Cheminée en marbre noir



Dépose de la tablette et du manteau de la cheminée



Éléments déposés



Tablette en pierre naturelle

→ **Nettoyage et tri.** Les tablettes sont triées par qualités, couleurs, dimensions et degré de nettoyage. Un nettoyage à la brosse et à l'eau peut être envisagé pour enlever les traces de plâtre ou de mortier de fixation ainsi qu'un grattage des résidus de mastics au moyen d'une lame adaptée en veillant à ne pas griffer la surface. Il existe des produits pour réparer les petites fissures et les cassures (mortier minéral, greffes de pierre, etc.). Ceux-ci peuvent être envisagés pour des tablettes abîmées.

→ **Opérations.** La plupart du temps, les tablettes en pierre peuvent être réemployées telles quelles après un nettoyage sommaire. Dans certains cas, des opérations complémentaires sur le matériau peuvent être envisagées avant sa remise en oeuvre. Par exemple :

- **Sciage :** les tablettes peuvent être sciées pour homogénéiser leurs dimensions et faciliter leur remise en oeuvre.
- **Nettoyage et finitions :** La face apparente de certaines pierres plus poreuses peut être tachée ou avoir changé de couleur en cours d'usage suite à la pollution atmosphérique ou encore au développement de mousses. Leur remise en état d'origine n'est pas toujours possible. Elle dépend de la profondeur d'incrustation, qui varie selon le type de pollution et le type de pierre. Il est conseillé de prendre contact avec un professionnel pour connaître les produits compatibles et les méthodes de traitement adéquates. Plusieurs techniques sont possibles : polissage à l'eau (différentes pressions et températures), usage de produits chimiques (acide oxalique, fluaté à polir,

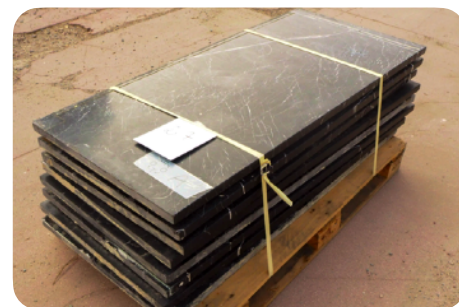
lustrants), nettoyage mécanique (ponçage, lustrage, grésage hydropneumatique, projection de fines particules, micro-ponçages, etc.) voire même, dans des cas très particuliers, usage du laser, du latex ou de cataplasmes. Le choix d'une technique de nettoyage adaptée dépendra essentiellement des aspects suivants : nature et dureté de la pierre, finesse de son grain et autres aspects de surface, présence d'altérations, type et degré d'encrassement, résultat recherché.

→ **Stockage et conditionnement.** Les tablettes sont généralement conditionnées et sanglées sur palette de manière horizontale. Idéalement, elles sont séparées par des éléments de calage afin de limiter les risques d'endommagement. Le bois de calage/séparation ne doit pas être traité, être bien sec et ne pas contenir de tanins susceptibles de tacher les pierres. Les sangles métalliques sont à éviter au risque de tacher la pierre (rouille). Idéalement, les tablettes sont stockées en intérieur car les conditions extérieures peuvent dégrader l'aspect de surface de certaines pierres naturelles polies et compromettre leur réemploi. Le conditionnement doit tenir compte de la masse importante des éléments. Des moyens de transport et de levage appropriés sont également à prévoir.

Les tablettes en pierre naturelle de réemploi sont généralement vendues par lot ou à la pièce. La plupart des fournisseurs sont en mesure de fournir des informations sur leurs caractéristiques principales (type de roche, dimensions nominales et tolérances, finition, applications prévues) et, dans certains cas, leur provenance.



Sciage des éléments en pierre



Stockage sur palette



Stockage vertical



Applications et mise en œuvre

Les tablettes de réemploi peuvent être réemployées dans leur fonction d'origine ou réutilisées à d'autres fins. La finesse des éléments rend possible leur application en revêtement mural, comme applications décoratives voire comme plan de travail.

La majorité des points d'attention liés à la mise en œuvre des tablettes en pierre de réemploi sont semblables à ceux des tablettes neuves - notamment, et de façon non exhaustive : nature de la pierre et dimensions des éléments, nature de la couche de pose, type de jointoiement, finition, adoucissement des arêtes, etc.

Il appartient aux auteurs de projet de se reposer sur les réglementations en vigueur, les règles de l'art et les normes nationales et européennes relatives aux produits en pierre naturelles. Par ailleurs, des prescriptions adéquates de mise en œuvre doivent être spécifiées pour couvrir les diverses applications possibles des tablettes de réemploi.

De manière générale, la recherche d'un lot avec des caractéristiques très précises peut s'avérer compliqué. Il est souvent préférable d'identifier un ou plusieurs lots de tablettes de réemploi brutes et d'envisager des opérations de traitements et transformations complémentaires. L'expertise des professionnels peut être précieuse à cet égard.

Les caractéristiques suivantes peuvent être décrites et précisées lors de la rédaction des prescriptions techniques liées à la livraison d'un lot de tablettes de réemploi :

→ **Format.** Le lot identifié devra correspondre aux contraintes de dimensions souhaitées. Des tablettes présentant des défauts comme des angles cassés pourront être utilisées à condition qu'un rectangle correspondant à la surface de la tablette souhaitée puisse s'inscrire dans la partie intacte. Selon les cas, il est aussi possible de prévoir la possibilité de couvrir une longueur importante en plusieurs morceaux. Ceci permet de valoriser des fragments intacts de plus petite taille.

→ **Nature de la pierre.** Le choix doit correspondre à l'usage envisagé, notamment en termes de résistance aux acides, d'absorption (notamment pour des plans de travail de cuisine). Il est possible de combiner les types de pierres mais la mise en œuvre peut être plus compliquée.

→ **Teinte.** Par nature, les pierres présentent une grande variété de teintes et d'aspects. Selon les exigences d'usage (par exemple, dans un contexte de rénovation patrimoniale), il est possible de préciser cette caractéristique en se référant à une teinte générale ou à un coloris précis.

→ **Etat.** Outre des traces de résidus de mortier, de plâtre, de peinture et de mastic, les tablettes de réemploi peuvent présenter des altérations mineures telles que des traces d'usure superficielle, des éclats, des rayures, des fissures légères, des taches, etc. Ces détériorations peuvent influencer les performances techniques et esthétiques des tablettes, ainsi que leur remise en œuvre, mais ne constituent pas un obstacle majeur au réemploi (voir § « Caractéristiques et aptitudes à l'usage »). Le cas échéant, certains traitements de surface, voire des découpes, peuvent permettre de corriger ces altérations. Il appartient à l'auteur de projet de définir le degré d'imperfection toléré, selon l'usage défini et les conditions de mise en œuvre, en spécifiant le degré d'altérations acceptables (par exemple : rayures superficielles tolérées sur la face visible, coins et bords cassés tolérés sur les parties non visibles, etc.). Le lot ne doit toutefois pas contenir d'éléments présentant des fêlures ou des dégâts majeurs compromettant sa solidité sur la partie utile.

→ **Texture et finition.** Selon les exigences requises (fonctionnelles et esthétiques) et le type de roche, il convient de préciser l'aspect des arêtes, des angles (e.a. chanfreinés, arrondis, etc.) et de la surface (e.a. polie, adoucie, brute, etc.). Les tablettes de fenêtre sont généralement polies ou adoucies à l'origine.

→ **Quantité.** Certains fournisseurs peuvent inclure un surplus lors de la livraison du produit s'ils ne sont pas en mesure de garantir l'absolue homogénéité des caractéristiques reprises ci-dessus. Ce surplus peut aussi être appliqué dans le cas d'un scénario de réemploi sur site car certaines tablettes seront probablement détériorées lors du démontage.

La plupart des fournisseurs professionnels sont en mesure de garantir la conformité des lots livrés à ces exigences. Une procédure d'essai de contrôle sur base d'un échantillon contractuel et d'un échantillonnage à la réception peut être mise en place.

La plupart des matériaux de construction de réemploi sont vendus en l'état. Les conditions de ventes peuvent cependant contenir

des garanties particulières propres au matériau. Certains fournisseurs sont en mesure d'indiquer la provenance du matériau et/ou de fournir de la documentation sur le produit acheté (pour plus d'information, consulter la fiche introductive).



Présence de restes de mastic et d'une découpe pour l'encastrement de la tablette. © Frédéric Uyttenhove



Rayures de surface



Fissures profonde et éclats

Astuce conception !

Pour augmenter les chances de rencontrer l'offre disponible sur le marché du réemploi, l'auteur de projet peut choisir de combiner différents lots de pierre (formats, type de pierre, origines d'usage, etc.) et les répartir de façon organisée dans le bâtiment. Par exemple, prévoir un lot homogène de tablettes par espace ou par étage.

Le prescripteur peut aussi jouer sur un principe de patchwork notamment pour un usage des tablettes en parement mural. Différents lots pourront être regroupés et découpés dans des dimensions différentes. Cette souplesse dans l'approvisionnement et dans le choix de calepinage permet de couvrir des surfaces beaucoup plus importantes.

**Caractéristiques et aptitudes à l'usage**

Il n'existe pas de norme harmonisée européenne spécifique aux tablettes en pierre mais plusieurs normes et méthodes d'essai permettent de déterminer les propriétés relatives aux pierres naturelles (EN 12407 - Examen pétrographique, EN 1936 - Détermination des masses volumiques réelle et apparente et des porosités ouverte et totale, EN 12371 - Détermination de la résistance au gel, etc.). Bien que relatifs aux matériaux neufs, ces documents peuvent s'avérer utiles pour déterminer les caractéristiques pertinentes (selon le projet) liées au réemploi des tablettes.

Pour un détournement d'usage des tablettes en tant que parement mural, il convient de se référer aux caractéristiques et aptitudes à l'usage décrites dans la fiche consacrée aux dalles de revêtement mural en pierre naturelle.

Caractéristiques	Commentaires
Provenance géologique et description pétrographique	Les tablettes de réemploi proviennent d'ouvrages susceptibles d'avoir été réalisés à partir de lots d'origines multiples. S'il est possible de caractériser visuellement le type de roche en présence, il est cependant plus difficile d'affirmer avec certitude que leur provenance géologique est identique, à moins qu'il n'existe des traces permettant de l'attester (par exemple : un certificat d'origine, des documents d'archives, etc.). Ceci est d'autant plus valable pour les lots constitués par le regroupement d'éléments d'origines diverses.
Masse volumique apparente et porosité ouverte	<p>Ces caractéristiques sont propres à chaque pierre. La masse volumique [kg/m³] donne une indication sur le degré de compacité de la pierre. De manière générale, plus une roche est compacte, moins elle est poreuse.</p> <p>La porosité ouverte d'une pierre [% en volume] correspond à la proportion des pores reliés entre eux et accessibles à l'eau. Cette caractéristique influence notamment le degré de résistance aux taches et aux salissures. Elle ne conditionne pas directement sa gélivité (c'est plutôt sa capacité à restituer l'eau absorbée qui importe à ce niveau).</p> <p>Ces informations peuvent être estimées sur base de documentation technique générale relative aux pierres naturelles. Si nécessaire, ces caractéristiques peuvent être mesurées plus précisément par un essai d'identité tel que défini par la norme d'essai EN 1936.</p>
Caractéristiques géométriques	Ces caractéristiques peuvent être estimées en procédant à des mesures simples. Elles sont étroitement liées au degré de tri et de nettoyage des dalles de réemploi ainsi qu'aux opérations de transformations entreprises sur le matériau. Dans le cas de tablettes destinées à être réusinées ou retaillées, il est conseillé de définir avec le fournisseur les tolérances dimensionnelles applicables à chacune des dimensions (largeur, épaisseur, longueur, etc.) au regard du type de pierre et de la fonctionnalité de l'ouvrage. Il convient également de détailler les exigences en termes de planéité et de rectitude.
Résistance à la flexion	La résistance à la flexion R _f [MPa] est une caractéristique mécanique qui permet de renseigner sur la capacité à résister à des forces de flexion en usage. Elle varie selon le type de pierre et est généralement déterminée au moyen d'essais de flexion encadrés par la norme EN 12372. Cette caractéristique peut être vérifiée en cas de débord important des tablettes.
Déformation thermique	La pierre naturelle est sujette à des variations dimensionnelles sous l'effet de la température. Cette déformation est exprimée en [mm/mK] par le coefficient de dilatation thermique. Dans le cas de tablettes soumises à de grands écarts de température (tablettes au-dessus d'un radiateur, d'une cheminée, etc.), il peut être pertinent de déterminer son amplitude (EN 14581 : 2005). Pour certains marbres et, dans une moindre mesure pour certains granits, la dilatation thermique anisotrope de la pierre peut provoquer une décohésion granulaire entraînant une importante déformation des tablettes.
Résistance à l'impact	La résistance à l'impact d'un corps dur dépend des caractéristiques de la pierre mais aussi de son système de pose et de son support. Le test décrit dans la norme EN 14158 : 2004 consiste à laisser tomber une bille d'acier sur l'élément mis en œuvre dans ses conditions réelles d'usage. Pour des tablettes de réemploi, on peut aussi s'appuyer sur l'état des tablettes encore mises en œuvre. Si de nombreuses tablettes soumises à des sollicitations similaires sont cassées ou détériorées, on peut supposer que même les tablettes intactes sont susceptibles de casser à leur tour. Il convient de ne pas extraire ces seules tablettes sans garder l'ensemble des informations sur l'état du lot.
Réaction au feu	Conformément à la Décision de la Commission 96/603/CE, les pierres naturelles sont considérées comme appartenant à la classe A1 de réaction au feu (voir EN 12058 pour les exceptions). Attention toutefois à l'utilisation de mastics de rebouchage, qui peuvent avoir une incidence sur cette performance.



Caractéristiques	Commentaires
Sensibilité au tachage	<p>Pour évaluer cette caractéristique, on différencie le tachage interne causé par la réaction de certains constituant de la pierre (minéraux métalliques ou matériaux organiques présents dans la pierre), du tachage accidentel causé par un contact avec un produit tachant.</p> <p>Le tachage interne relève avant tout d'un souci esthétique du matériau et il convient donc à l'auteur de projet de définir les caractéristiques acceptables au regard de l'usage visé.</p> <p>La sensibilité au tachage est également directement liée à la valeur de porosité de la pierre. Plus la porosité est élevée, plus la pierre absorbe facilement les liquides et la pollution, plus elle est sensible au tachage. Une porosité inférieure à 4% est généralement satisfaisante pour limiter les risques de salissure. Il est également possible de repérer visuellement le degré de salissures des dalles de réemploi en observant la face visible des éléments non transformés (sciés). Le cas échéant, il existe des traitements de surface pour améliorer cette performance en ralentissant l'infiltration de substances grasses dans les vides de la pierre.</p>

Disponibilité

Certains vendeurs d'antiquités architecturales ou d'éléments en pierre peuvent avoir ce type d'éléments en stock. On trouve également des références de tablettes sur les sites de revente de matériaux entre particuliers mais généralement en petite quantité (<10 pièces).

Prix indicatifs (Hors Taxes)

Le prix des tablettes est très variable d'une offre à l'autre, il dépend de la disponibilité du format, du type de pierre, ainsi que du degré de tri et de nettoyage demandé.

- Tablettes de fenêtre en pierre naturelle ~ 40 -110 €/m²
- Découpe de la pierre : ~ 40 €/h

Trouver des prestataires spécialisés



salvoweb.com

opalis.eu

Embodied carbon (Cradle to gate - production A1-A3)

	kg CO ₂ eq./m ²	kg CO ₂ eq./kg
Base de données OEKOBAUDAT (DE) - Donnée individuelle thinkstep - Dalles en granite *	31,8	0,6
Base de données OEKOBAUDAT (DE) - Donnée individuelle thinkstep - Dalles en marbre *	16,3	0,3
Base de données OEKOBAUDAT (DE) - Donnée individuelle thinkstep - Dalles en pierre calcaire *	14,9	0,3

* Valeur indicative pour un revêtement de façade de 1 m², d'épaisseur 2 cm et de masse surfacique 52 kg/m².



Selon les sources et le type de pierre, réutiliser 100 m² de tablettes en pierre naturelle de réemploi permet de prévenir la production de ~1490 à ~3180 kg de CO₂ eq. liés à la fabrication de tablettes neuves (phase de production uniquement). Selon les sources, cela correspond à un trajet de ~9 000 à ~19 000 km effectué dans une petite voiture diesel.